Przemysł Stoczniowy

AIRBLAST

Obróbka Powierzchni

Spis treści

Strona 1	Wprowadzenie
Strona 2	Oczyszczanie
Strona 4	Malowanie
Strona 6	Inspekcja
Strona 8	Odzyskiwanie ścierniwa
Strona 10	Osuszanie powietrza
Strona 12	Komory śrutownicze

Wydrukowano w Polsce
Firma zastrzega sobie prawo do dokonania modyfikacji i zmian

Wprowadzenie

Rozwiązania dla Przemysłu Stoczniowego Airblast - Przewodnik

Niniejszy katalog przedstawia najbardziej efektywne i wydajne urządzenia, które usprawniają proces śrutowania i malowania w przemyśle stoczniowym.

Potrzeba zainwestowania w sprzęt Airblast może wynikać z chęci zdobycia przewagi nad konkurentami, osiągnięcia lepszej kontroli jakości lub przez przepisy dotyczące ochrony środowiska - niezależnie od przyczyny urządzenia Airblast zapewniają, że każdy proces jest przeprowadzany w najbardziej wydajny i efektywny sposób.

Każda sekcja zawiera inną gamę sprzętu przeznaczonego do użytku w Branży Wykończenia Powierzchni.

Przewodnik ten zawiera tylko główne wymagane elementy wyposażenia - skontaktuj się z nami, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat pełnej gamy produktów.

Od ponad 40 lat AIRBLAST jest światowym liderem w dostarczaniu rozwiązań do obróbki strumieniowo-ściernej i malarskich dla przemysłu antykorozyjnego. Dzięki sieci oddziałów i dystrybutorów na całym świecie AIRBLAST ściśle współpracuje z klientami, dostarczając wypróbowany i przetestowany sprzęt. Jesteśmy znani również z tego, że tworzymy niestandardowe rozwiązania dla konkretnych zastosowań.

AIRBLAST dąży do utrzymania dobrych relacji z klientami poprzez etyczną i rozsądną działalność. Jest to inwestycja w długoterminową współpracę między naszą firmą a tymi, którzy nam zaufali, prowadząc swoją działalność. AIRBLAST jest przekonany, że możemy dzielić trwały, wspólny sukces.

Nasze zakłady produkcyjne w Europie i na Dalekim Wschodzie produkują akcesoria i urządzenia najwyższej jakości z certyfikacją regionalną. Wszystkie urządzenia AIRBLAST są wytwarzane zgodnie z najwyższymi standardami bezpieczeństwa i spełniają rygorystyczne kontrole jakości.

Mając również na uwadze odpowiedzialność środowiskową, z jaką mierzy się nasza generacja, AIRBLAST angażuje się w program badań i rozwoju technologii umożliwiających zerową emisję zanieczyszczeń powstałych przy pracach strumieniowo-ściernych i malarskich obejmujący także edukacyjny program „Działania Przyjazne Planecie”.

Oczyszczanie

Airblast rozpoznaje potrzeby branży antykorozyjnej, a nasz sprzęt do obróbki strumieniowo-ściernej oferuje wszystkie funkcje wymagane przez profesjonalnego użytkownika. Nasza podstawowa oferta otwartych zbiorników do piaskowania obejmuje dobrze zaprojektowany i sprawdzony jednoczęściowy pilot zdalnego sterowania, system czuwakowej rękojeści i tłumik zapewniający niższe koszty pracy, wysoką efektywność wykorzystania ścierniwa, a także bezpieczeństwo operatora.

Wszystkie maszyny są zaprojektowane do użytku z szeroką gamą akcesoriów, w tym szerokim wyborem dysz, przystawek do czyszczenia na mokro i urządzeń do czyszczenia rur wewnętrznych. W zależności od zastosowania dostępnych jest wiele opcji zaworów dozujących, w tym Micro Valve, Flat Sand Valve, Steel Grit Valve i Thompson Valve.

Dostępna jest szeroka gama wysokowydajnych jedno- lub dwukomorowych oraz wielowyjściowych maszyn, które spełniają wszystkie możliwe wymagania przemysłu. Całe wyposażenie zostało zaprojektowane tak, aby ułatwić szybkie napełnianie, nieograniczony przepływ powietrza, a także łatwy dostęp w celu kontroli i konserwacji. Przenośny asortyment od 17 litrów do 300 litrów charakteryzuje się taką samą wysokiej jakości konstrukcją, bezpieczeństwem i wydajnością, jak nasze systemy do strumieniowego czyszczenia zbiorczego o pojemności 3 400 i 4 500 litrów.

Airblast oferuje liczne rozwiązania do piaskowania bezpyłowego, które zapewniają elastyczność na miejscu, a także wysoką wydajność, w tym: mobilne oczyszczarki strumieniowe, oczyszczarki próżniowe, nasadka do dysz do czyszczenia na mokro, system do piaskowania szlamu Aquastorm i UHP.

Produkty

Oczyszczarki

Oczyszczarki wielkogabarytowe

Oczyszczarki bezpyłowe

Aquastorm

Myjki wysokociśnieinowe

Oczyszczarki
Airblast oferuje szeroką gamę oczyszczarek, dostępnych jako samodzielne jednostki lub jako kompletne systemy. Każde urządzenie jest produkowane zgodnie z przeznaczeniem i jest dostarczane z certyfikatem dla danego regionu.

Oczyszczarki wielkogabarytowe
Przygotowane do zasilania do ośmiu niezależnych stanowisk i zaprojektowane tak, aby można je było łatwo transportować jako montowane na płozach lub na przyczepie. Ponieważ każdy pracownik działa niezależnie, czas przestoju jest zminimalizowany, a produkcja zoptymalizowana.

Oczyszczarki bezpyłowe
Ta gama urządzeń posiada elastyczne rozwiązania dla bezpyłowego śrutowania złożonych podłoży dzięki systemowi łatwo wymienialnych głowic do piaskowania. Całkowicie bezpyłowy i łatwy w obsłudze system może być używany z wężami o długości do 45 metrów przy usuwaniu rdzy lub starych / uszkodzonych powłok.

Aquastorm
System Airblast Aquastorm zapewnia szybkie, wolne od pyłu i iskier piaskowanie na mokro. Do wody można dodać do wody dla zapobiegnięcia powstania rdzy nalotowej, można też używać dowolnego niemetalicznego ścierniwa.

Myjki wysokociśnieniowe
Dostępnych jest wiele jednostek Myjek wysokociśnieniowych, dopasowanych do wszystkich zastosowań, w których nie jest wymagane wyrobienie nowego profilu na oczyszczanej stali.

Malowanie

Firma Airblast jest dumna z tego, że jest wieloletnim dystrybutorem Graco, certyfikowanym do wprowadzania na rynek i wspierania Graco w wielu regionach świata.

Graco jest światowym liderem w przemysłowej technologii natrysku bezpowietrznego i nieustannie opracowuje nowe i innowacyjne rozwiązania do nakładania wymagających powłok dostępnych obecnie i w przyszłości.

Sprzęt Graco jest wytrzymały, łatwy w utrzymaniu i cieszy się dużą popularnością zarówno wśród użytkowników masowych, jak i pojedynczych. Natrysk bezpowietrzny zapewnia optymalne połączenie niezawodności, wszechstronności oraz szybkości i może być stosowane do nakładania szerokiej gamy jedno- i wieloskładnikowych powłok antykorozyjnych.

Oprócz tradycyjnych powłok jednoskładnikowych, coraz popularniejsze stają się powłoki wieloskładnikowe ze względu na ich wysokie właściwości użytkowe. Graco oferuje pełną gamę wieloskładnikowych urządzeń natryskowych przeznaczonych do nakładania powłok o różnych proporcjach mieszania i czasie utwardzania.

Oprócz agregatów natryskowych Graco produkuje pełną gamę akcesoriów, w tym:

- Pistolety natryskowe, lance, przedłużki, zestawy naprawcze pistoletów
- Dysze natryskowe, osłony dysz
- Węże bezpowietrzne (pojedynczy i podwójny oplot), adaptery, złączki
- Krętliki, złącza, filtry, zawory, regulatory, smarownice, manometry
- Mieszadła, zestawy naprawcze pomp, kubki ciśnieniowe, zbiorniki, węże do powietrza / płynu

Produkty

Xtreme NXT
Wysokowydajny Bezpowietrzny Aparat Natryskowy

X-Force
Akumulatorowy Aparat Natryskowy

XP70
Wieloskładnikowy Aparat Natryskowy

XM Wieloskładnikowe Urządzenie Natryskowe

XM PFP Wieloskładnikowy System Natryskowy

NXT Xtreme: Wysokowydajne, Wysokociśnieniowe, Bezpowietrzne Aparaty Natryskowe

Urządzenia natryskowe Xtreme Airless wyznaczają nowy standard w branży natryskiwania bezpowietrznego. Szczegółowe testy udowodniły, że przewyższają one osiągami i żywotnością wszystkie pozostałe urządzenia na rynku. Aparaty Extreme są zaprojektowane tak, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki środowiskowe i łatwo radzić sobie z najtrudniejszymi powłokami ochronnymi. Wybór przełożeń 45:1, 60:1, 70:1 i 90:1 zapewnia właściwe ciśnienie i charakterystykę przepływu dla każdego zastosowania.

X-Force: Akumulatorowy Bezpowietrzny Aparat Natryskowy

Zaprojektowany do użytku jako szybki i łatwy sposób na wykonywanie poprawek, X-Force nie wymaga zewnętrznego źródła zasilania i można go szybko i łatwo przenieść w celu wykonania napraw awaryjnych. Wydajne akumulatory zapewniają, że ten ręczny pistolet może nakładać powłoki pierwotnie natryskiwane przez Xtreme Sprayer.

XP70: Wieloskładnikowe Bezpowietrzne Urządzenia Natryskowe

Tendencja w przemyśle zmierza w kierunku powłok wieloskładnikowych o wysokiej zawartości części stałych. Wytworzone z mniejszą ilością rozpuszczalników, powłoki te mają mniejszą emisję LZO i krótszy czas utwardzania. Przy użyciu technologii Xtreme urządzenia XP70 o stałym stosunku mieszania pompują, mieszają i rozpylają materiały o wysokiej lepkości przy żywotności około 10+ minut z doskonałymi wynikami.

XM: Airless Sprayers wieloskładnikowe

Przy użyciu technologii Xtreme, rozpylacze wieloskładnikowe XM o zmiennym stosunku mieszania są przeznaczone do pompowania, mieszania i rozpylania materiałów o wysokiej lepkości, których żywotność wynosi mniej niż 10 minut, dając doskonałe rezultaty. Dzięki zaawansowanym funkcjom kontroli dokładności współczynnika mieszania i możliwości pobierania danych, seria XM idealnie nadaje się do dzisiejszego wymagającego środowiska stoczniowego.

XM PFP: System Aplikacji Pasywnej ochrony przeciwpożarowej

Ochrona stali przed skutkami pożaru wymaga użycia powłok PFP. Materiały te wymagają przestrzegania rygorystycznych norm dla zapewnienia skuteczności działania. Grubowarstwowa powłoka (do 20 mm) stanowi żaroodporną osłonę chroniącą stalowe podłoże przed skutkami pożaru mogącymi spowodować osłabienie i zawalenie się konstrukcji.

Inspekcja

Urządzenia Kontrolno-Pomiarowe Airblast
Każdy z etapów procesu obróbki powierzchni ma kluczowe znaczenie dla ochrony przed przedwczesnym uszkodzeniem powłoki. Istnieje wiele testów i zabezpieczeń, które można zastosować, aby upewnić się, że interakcja podłoża z powłoką jest właściwa i zgodna z przeznaczeniem. Sekcja urządzeń kontrolno-pomiarowych Airblast dzieli proces kontroli powierzchni na sześć odrębnych etapów - każdy z nich wymaga odpowiedniego sprzętu.

Etap 1: Warunki Klimatyczne
Warunki klimatyczne panujące podczas obróbki strumieniowo-ściernej i malowania mają kluczowe znaczenie dla efektywnego nałożenia powłoki i muszą być monitorowane, aby uniknąć kondensacji wilgoci na powierzchni.

Etap 2: Czystość Powierzchni
Po obróbce ważna jest ocena czystości stali. Większość wysokowydajnych systemów antykorozyjnych wymaga, aby stal była oczyszczona zgodnie z przyjętymi normami, takimi jak: S.S.P.C., N.A.C.E., czy SA.

Etap 3: Profil Powierzchni
Obróbka strumieniowo-ścierna nie tylko zapewnia oczyszczenie powierzchni, ale również nadaje jej odpowiedni profil umożliwiający prawidłową przyczepność nakładanej powłoki.

Etap 4: Grubość Powłoki
Wysokowydajne systemy antykorozyjne wymagają, aby każda aplikacja powłoki miała określoną grubość po wyschnięciu.

Etap 5: Przyczepność Powłoki
Jeśli powłoka nie będzie prawidłowo przywierała do powierzchni, może dojść do przedwczesnego jej uszkodzenia.

Etap 6: Szczelność Powłoki
Nałożona powłoka powinna chronić przed przedwczesną korozją. Jej szczelność można ocenić pod względem porowatości (nieciągłości), która odpowiednio szybko wykryta daje możliwość przeprowadzenia prac naprawczych.

Produkty

Etap 1

Etap 2

Etap 3

Etap 4

Etap 5

Etap 6

DPM-120
RH% Miernik Punktu Rosy

SSM-200
Miernik Poziomu Soli Rozpuszczalnych

TXT-300 / TXG-320
Taśma Testex Miernik Grubości Taśmy

DFT-441
Miernik Grubości Powłoki Suchej

CHC-520
Nóż do nacinania metodą siatki nacięć

HOD-600
Wysokonapięciowy Miernik Szczelności Powłok

Każdy z etapów obejmuje wielorakie urządzenia, które w połączeniu ze sobą mogą posłużyć do monitorowania całego procesu. Najistotniejsze urządzenia dla każdego z etapów zostały opisane poniżej. Wszystkie dostępne produkty oraz szczegółowe informacje zostały zawarte w przewodniku Urządzenia Kontrolno-Pomiarowe.

DPM-120 Miernik Punktu Rosy

DPM-120 służy do pomiaru temperatury powietrza i powierzchni, wilgotności względnej oraz punktu rosy. Odczyty rejestrowane są we wbudowanej pamięci, a alarm dźwiękowy informuje o przekroczonych parametrach.

SSM-200

SSM-200 zapewnia zautomatyzowaną metodę wykrywania rozpuszczalnych soli na powierzchniach magnetycznych i może być używany zamiast testu Bresle'a. Wbudowana pamięć może przechować do 1 000 odczytów.

TXG-320 Miernik Grubości Taśmy

TXG-320 dokładnie odczytuje profil powierzchni (chropowatość) po obróbce strumieniowo-ściernej, odwzorowany za pomocą taśmy TXT-300 Textex. Taśmę z odczytem można zachować w ramach archiwizacji.

DFT-400, DFT-420, DFT-440, DFT-441 Mierniki Grubości Powłoki Suchej

Gama mierników grubości powłoki suchej Airblast obejmuje sondy wbudowane, oddzielne i bezprzewodowe, urządzenia z wbudowaną pamięcią i możliwością pobrania danych.

HAT-500 Hydrauliczny Tester Przyczepności

HAT-500 jest używany do niszczącego i nieniszczącego badania przyczepności powłoki przy użyciu stempli (grzybków) przyklejanych do powierzchni. Przyklejone stemple pomiarowe można usunąć za pomocą podgrzanego środka do usuwania stempli, bądź pozostawić na miejscu w ramach zaplanowanego programu konserwacji.

HOD-600 Wysokonapięciowy Miernik Szczelności Powłoki

HOD-600 wykrywa okrągłe wgłębienia (kratery) i wady powłoki przepuszczając napięcie przez elektrodę szczotkową, która porusza się po powlekanej powierzchni. W momencie kontaktu z nieszczelnością powłoki napięcie wywołuje iskrę wykrywając obszar do bliższej kontroli.

Odzyskiwanie ścierniwa

Jednym z wielu wyzwań stojących przed nowoczesnymi stoczniami jest zarządzanie ścierniwami używanymi do czyszczenia strumieniowo-ściernego. Nowe ścierniwo musi być załadowane do silosów, gotowe do osadzenia w oczyszczarkach, a zużyte ścierniwo należy usunąć z miejsca wykonywania pracy w celu utylizacji. Sprzęt Airblast oferuje właściwe rozwiązanie do zarządzania materiałami ściernymi. Każdy system odzyskiwania jest dokadnie dostosowany do konkretnegio zadania i dostarczany jest z regionalną certyfikacją.

Systemy odzyskiwania ścierniwa Airblast są przeznaczone do przenoszenia ścierniwa z pryzmy lub obszaru obróbki strumieniowo-ściernej do silosu w celu użycia podczas operacji śrutowania. Po śrutowaniu można użyć tego samego sprzętu do usunięcia zużytego mokrego lub suchego materiału ściernego z obszaru pracy do silosu w celu usunięcia do kosza na odpady.

Po osadzeniu ścierniwa w silosie, powietrze i pył podciśnieniowo przechodzą dalej do jednostki ssącej, gdzie cząsteczki kurzu są usuwane przez wysokowydajne wkłady filtrujące przed odprowadzeniem powietrza do atmosfery.

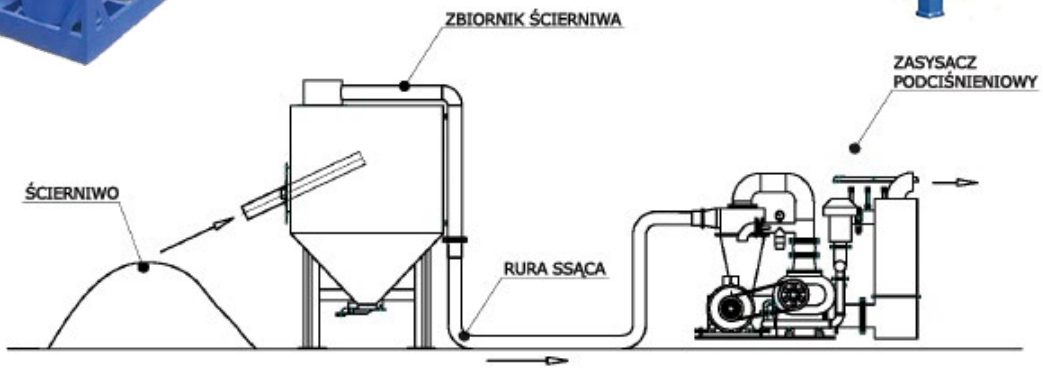
Sprzęt do odzyskiwania ścierniwa Airblast cechuje mocna konstrukcja z solidnymi drzwiami serwisowymi, sekcja filtracyjna wyposażona w zawór bezpieczeństwa i automatyczny, impulsowo-strumieniowy system czyszczenia filtra, oraz komora silnika, w której znajduje się elektryczny silnik napędowy i pompa próżniowa wraz z tłumikiem wydechu. Jednostki są również wyposażone w elektryczny panel sterowania.

Systemy odzyskiwania ścierniwa Airblast są zaprojektowane tak, aby spełniać obecne przepisy związane z ochroną środowiska i proponowane dotyczące emisji pyłu maks. 5 mg/m³ powietrza. Cechą systemu odzyskiwania ścierniwa serii Airblast ABVR jest możliwość odsysania wszelkich pozostałości kurzu i cząstek ściernych z powierzchni oczyszczonych strumieniowo-ściernie, aby spełnić wymagania nałożonych wysokich specyfikacji w krajowych i międzynarodowych normach przygotowania powierzchni.

Produkty

ABVR90

VRS



Asortyment urządzeń do odzyskiwania ścierniwa Airblast obejmuje różne jednostki do wszystkich zastosowań. Najbardziej popularną jednostką do zastosowań stoczniowych jest nasza jednostka o mocy 90 kW, ale są rónież dostępne jednostki tak małe jak 7,5 kW i tak duże jak 120 kW.

Każdy system odzyskiwania ścierniwa składa się z następujących kluczowych elementów:

Narzędzie ssące
Urządzenie wprowadza powietrze w celu fluidyzacji odzyskiwanego ścierniwa, ułatwiając płynny przepływ ścierniwa do węża ssącego.

Wąż ssący
Specjalnie zaprojektowany i wzmocniony wąż ssący 4″ lub 6″ jest zaprojektowany tak, aby był zarówno elastyczny, jak i mocny dla zoptymalizowania wydajności.

Zbiornik
Standardowe zbiorniki mają pojemnośc 5 ton lub 8 ton. Każdy z nich wyposażony jest w zawór kontrolujący wypływ ścierniwa do zbiorników do śrutowania lub kosza na odpady.

Dmuchawa
Airblast wykorzystuje wyłącznie najwyższej jakości dmuchawy do wytwarzania podciśnienia w naszych jednostkach odzysku.

Silnik
Airblast używa tylko najwyższej jakości silników do konwersji mocy w naszych jednostkach odzysku.

Osuszanie powietrza

Rdza jest największym wrogiem świeżo oczyszczonej stali - wysoka wilgotność powietrza w połączeniu z niskimi temperaturami stali zapewnia optymalne warunki dla kondensacji wilgoci na świeżo oczyszczonej powierzchni. Rdza nalotowa jest jedną z głównych przyczyn przedwczesnych uszkodzeń powłoki. Seria osuszaczy Airblast została zaprojektowana tak, aby zapewnić optymalne warunki klimatyczne do oczyszczania poprzez zmniejszenie wilgotności względnej.

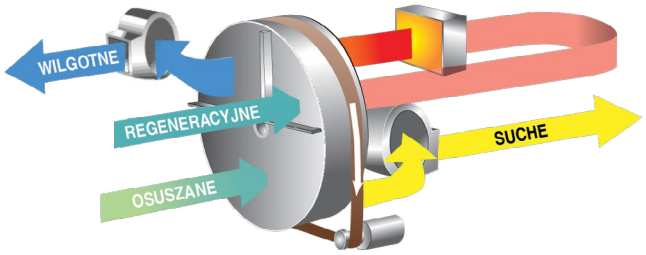
Osuszanie to usuwanie wody z powietrza. Osuszacze strumieniowe przetwarzają powietrze z otoczenia przed wyrzuceniem go do obszaru, który ma być osuszany, na przykład do zbiornika statku. Seria osuszaczy Airblast obejmuje jednostki zdolne do przetwarzania różnych ilości powietrza na godzinę oraz jednostki wykorzystujące różne technologie, aby osiągnąć ten sam cel.

Każde wyzwanie związane z osuszaniem jest wyjątkowe: ograniczenia przestrzenne, ograniczenia dostępu, wiele zbiorników do osuszania i ekstremalne warunki klimatyczne - wszystko to utrudnia pomyślne nałożenie powłoki. Z tych powodów Airblast posiada w ofercie małe mobilne osuszacze zaczynające się od wydajności przetwarzania 500 m³/h, które idealnie nadają się do mniejszych zbiorników lub zastosowań, w których przestrzeń lub dostęp jest problemem, a także duże osuszacze o wydajności 24 000 m³/h lub więcej, gdy jedyną kwestią jest maksymalna wydajność.

Warunki klimatyczne na całym świecie są bardzo zróżnicowane - od zimnych i wilgotnych w Europie Zachodniej, przez ciepłe i wilgotne na Dalekim Wschodzie, po gorące i wilgotne na Bliskim Wschodzie. W procesie osuszania można zastosować różne typy technologii - niektóre specyficzne technologie osuszania radzą sobie lepiej z określonymi warunkami klimatycznymi niż inne. Dlatego firma Airblast opracowała specjalne serie osuszaczy zoptymalizowane do użytku w różnych warunkach klimatycznych, oddzielną gamę osuszaczy dla Europy Zachodniej, Dalekiego Wschodu i Bliskiego Wschodu.

Każdy osuszacz Airblast jest produkowany zgodnie z najwyższymi standardami jakości i posiada certyfikaty dla danego regionu.

Produkty



Seria Airblast obejmuje różne typy technologii w celu optymalizacji wydajności w określonych warunkach klimatycznych.

Osuszacz adsorpcyjny
Osuszane powietrze przepływa przez obracające się koło, które zawiera specjalne chemikalia pochłaniające wilgoć. Gdy koło obraca się, wilgoć z powietrza jest pochłaniana do substancji chemicznej, która następnie jest podgrzewana, co powoduje uwolnienie wilgoci w postaci wody, zanim zostanie wykorzystana do ponownego wchłonięcia wilgoci z powietrza w cyklu ciągłym. Osuszone powietrze jest odprowadzane z osuszacza do zbiornika przeznaczonego do osuszania.

Osuszacz kondensacyjny
Temperatura osuszanego powietrza jest obniżana, a następnie przepuszczana przez wężownice parownika, na których skrapla się wilgoć z powietrza. Powietrze jest następnie przepuszczane przez liczne wężownice grzewcze w celu podwyższenia temperatury przed opuszczeniem osuszacza przy obniżonej temperaturze, punkcie rosy i wilgotności bezwzględnej.

Osuszacz łączony
Airblast połączył te dwie oddzielne technologie w jedną gamę osuszaczy w celu optymalizacji wydajności w określonych warunkach klimatycznych. Jeśli wyzwanie jest ekstremalne, taka jednostka Airblast poradzi sobie z tym zadaniem.

Komory śrutownicze

Każda komora śrutownicza jest dostosowywana do indywidualnych potrzeb każdego klienta – Twoje wymagania operacyjne są wyjątkowe, więc dlaczego wybierać standardowe rozwiązanie?

Każda część komory śrutowniczej jest tak skonstruowana, aby była odpowiednio zbilansowana z pozostałymi elementami – dzięki temu przepływ produktów, ścierniwa oraz pyłu jest płynny i równomierny.

Dzięki dokładnym analizom zadań i celów komór śrutowniczych oraz wykorzystując lata doświadczeń naszego zespołu inżynierów oraz rozległą bazę referencyjną zainstalowanych komór śrutowniczych działających na całym świecie, możemy śmiało stwierdzić, że nasza oferta spełnia wszystkie kryteria, jak również stwarza możliwości rozwoju w przyszłości.

Każda komora Airblast jest projektowana specjalnie dla danego projektu, w związku z tym możliwości dostosowywania są nieograniczone: możliwość pracy kilku operatorów w jednym pomieszczeniu; komory wykonane zarówno w wersji nieprzelotowej, jak i z dwoma bramami; opcje odzyskiwania ścierniwa, w tym: podłoga zgarniająca, przenośnik poprzeczny o przebiegu w kształcie litery U i H, oraz kompletne automatyczne podłogowe systemy odzysku z przenośnikiem i zgarniaczami; automatyczny odzysk ścierniwa z separacją magnetyczną.

Dla zwiększenia elastyczności możemy zaoferować połączoną komorę do czyszczenia i malowania: po zakończeniu śrutowania i odzyskaniu materiału ściernego, uruchamiany jest oddzielny system zasysania farby i można rozpocząć malowanie produktu. Zredukowana obsługa produktów zapewnia dodatkowe korzyści kontroli jakości, a także oszczędność kosztów.

Posiadamy obszerną listę referencyjną zainstalowanych komór śrutowniczych na całym świecie, współpracując z takimi firmami jak Keppel Fells Singapur, Stocznia Gdańska w Polsce, Zamil Steel w Arabii Saudyjskiej i wiele innych.

Produkty

Każda komora śrutownicza jest zaprojektowana zgodnie z najwyższymi standardami jakości i jest dostarczana wraz z niezbędnymi certyfikatami. Kluczowe elementy i procesy zachodzące w komorze są szczegółowo opisane poniżej:

Gospodarka ścierniwem

Po uderzeniu w podłoże, ścierniwo opada na podłogę komory śrutowniczej i poprzez ruszt trafia do systemu odzysku lub pozostałości są ręcznie przenoszone do systemu odzysku w przypadku podłogi zgarniającej, przenośnika poprzecznego, systemów odzyskiwania ścierniwa w kształcie litery U i H. Ścierniwo jest prowadzone do systemu odzyskiwania przez sekcję leja, który został zaprojektowany w kształcie litery V, aby uniknąć przeciążenia. Zarówno zgarniacz Airblast, jak i przenośniki do odzysku ścierniwa są wyposażone w bezobsługowe całkowicie uszczelnione silniki. Ścierniwo transportowane jest podnośnikiem kubełkowym (który wykorzystuje wiadra Columbus uniemożliwiające przeciążenie) pionowo w górę, gdzie trafia do separatora kaskadowo czyszczącego, w którym następuje oczyszczanie strumieniem powietrza i seperacja większych frakcji. Oczyszczone ścierniwo gromadzone jest w zbiorniku oczyszczarki i jest gotowe do ponownego użycia.

System wentylacji

Zanieczyszczone powietrze jest usuwane z komory przez zamontowane na ścianie kanały wentylacyjne i wchodzi do komory wlotowej kolektora, gdzie większe frakcje spadają natychmiast do leja. Gdy powietrze przepływa przez wkłady filtracyjne, pył gromadzi się na zewnątrz filtrów. Zawory elektromagnetyczne naprzemiennie wprowadzają strumienie powietrza pod wysokim ciśnieniem do każdej pary wkładów - powstały impuls czyści wkłady filtracyjne. Pył usunięty z powierzchni filtra osiada w leju. Ponieważ każda para wkładów filtracyjnych jest czyszczona kolejno, operacja jest nieprzerwana. Kratki wlotu powietrza zwracają 80 % - 90 % powietrza z powrotem do komory śrutowniczej - jest to szczególnie ważne w klimatyzowanych pomieszczeniach śrutowniczych.

Panel sterowania

Panel elektryczny jest centralnym punktem, z którego można kontrolować i monitorować każdy z elementów komory śrutowniczej. Fabrycznie zainstalowane programy sekwencji włączania i wyłączania zapewniają łatwość użytkowania a zabezpieczenie trójkąt-gwiazda chroni przed przeciążeniem elektrycznym.

Grupa Airblast

POLSKA
Airblast Poland sp.z o.o.
Gdyńska 60, 80-297 Miszewo
Tel. : + 48 (58) 680 00 86
Email : biuro@airblast.com.pl
Web : www.airblast.com.pl

THE NETHERLANDS
Airblast B.V. - Corporate Headquarters
P.O.Box 1075
1700 BB Heerhugowaard
Tel. : + 31 72 5718002
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast.com
Web : www.airblast.com

Airblast-Abrasives B.V. Fluorietweg 23 E
1812 RR Alkmaar
Tel. : + 31 72 5715569
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast-abrasives.com
Web : www.airblast-abrasives.com

UNITED ARAB EMIRATES
Airblast Middle East LLC
P.O. Box 33419
Dubai
Tel. : + 971 4 3242776
Fax : + 971 4 3242778
Email : airblast@emirates.net.ae

SAUDI ARABIA
Airblast Saudi Trading & Industrial Est.
P.O. Box 30476
Al-Khobar 31952
Tel. : + 966 13847 3178
Fax : + 966 13847 1430
Email : info@airblast.com.sa

QATAR
Airblast Qatar WLL
P.O. Box 47044
Wakra
Tel : + 974 4 463 1043 / 1074
Fax : + 974 4 463 1154
Email : info@airblast.com.qa

SINGAPORE
Asia Airblast Pte Ltd.
No. 55 Tuas Avenue 1
Singapore 639503
Tel. : + 65 6266 6010
Fax : + 65 6266 6968
Email : airblastsg@singnet.com.sg
Web : www.airblastasia.com

MALAYSIA
Airblast Equipment Malaysia Sdn Bhd. No.
60, Jalan Permas 9/7,
Bandar Baru Permas Jaya
81750 Masai, Johor Darul Takzim
Tel : + 60 7387 4989
Fax : + 60 7387 5989
Email : abcorrosion@airblastasia.com

INDONESIA
PT Airblast Equipment Indonesia
Pergudangan Sentra Industri Terpadu III
Blok A no. 2, Penjaringan
PIK, Jakarta Utara. Jakarta 14470
Tel. : +62-21-29032818 / 9
Email : aei.enquiry@airblastasia.com

CHINA
Airblast Surface Treatment Co. Ltd.
Suit 14B - No.58 Xin Jin Qiao Rd.
Pudong New Area
Shanghai
Tel. : + 86-21-61060216
Fax : + 86-21-61062017
Email : airblast@outlook.com.cn

INDIA
Airblast Equipment India Pvt Ltd
#5-9-30/5 Unit 203
Paigah Plaza, Basheer Bagh
Hyderabad - 500063
Telangana State
Tel. : + 91 40 6674 8855
Fax : + 91 40 6674 8851
Email : info@airblastindia.com
Web : www.airblastindia.com

AUSTRALIA
Airblast Australia (Perth)
Unit 5, 16-18 Kewdale Rd
Kewdale WA 6105
Tel : +61 (08) 9451 4600
Fax : +61 (08) 9451 4966
Email : sales@airblastwa.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Victoria)
13B The Crossway
Campbellfield VIC 3061
Tel : +61 (03) 9357 6522
Fax : +61 (03) 9357 7511
Email : peter@airblastvic.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Queensland)
Unit 1 / 272 Lavarack Ave
Pinkenba QLD 4008
Tel : +61 (07) 3260 2670
Fax : +61 (07) 3260 2672
Email : ross@airblastqld.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

© 2021 Airblast Poland - Doc. nr. LT9005PL Rev. A April 2021