



**AIRBLAST**

## ABSCX

Dysze długie Venturiego z węgliku krzemu (SC) z poliuretanową powłoką



Dysze serii ABSCX to dysze długie w kształcie zwężki Venturiego wykonane z węgliku krzemu, obleczone powłoką poliuretanową. Zastosowanie materiału jakim jest węgiel krzemu zmniejsza ciężar dyszy o około 40% w porównaniu ze standardowymi dyszami o tym samym rozmiarze - zmniejsza to zmęczenie operatora i tym samym zwiększa wydajność obróbki. Istotną cechą dysz z węgliku krzemu jest ich wytrzymałość, która zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych dysz.

Seria ABSCX jest dostępna z wlotem 32 mm (1 1/4") i standardowym (grubozwojnym) gwintem (/50).

Wysokowydajne dysze zostały zaprojektowane tak, aby zmaksymalizować wydajność obróbki strumieniowo-ścierniej oraz równomiernie rozłożyć ścierniwo na oczyszczanym materiale. Zwężka Venturiego przyspiesza mieszankę powietrza / ścierniwa przy wylocie z dyszy - zmniejsza to zużycie ścierniwa i zwiększa tempo pracy nawet o 40% w porównaniu z dyszami prostymi.

Airblast oferuje pełen wybór dysz o różnych średnicach i długościach, wykonanych z wielu różnych materiałów. Zapraszamy do kontaktu z naszymi doradcami w celu doboru dysz odpowiadających Państwa wymaganiom.

## ABSCX - Dysze długie Venturiego, węgiel krzemowy (SC), poliuretanowa powłoka, gwint 50 mm

Nr kat.	Opis	Otwór	Długość	Włot
2048300	Dysza ABSCX - 5/50 SC z gwintem gruboźwojnym 50 mm	8,0 mm	145 mm	32 mm
2048400	Dysza ABSCX - 6/50 SC z gwintem gruboźwojnym 50 mm	9,5 mm	170 mm	32 mm
2048500	Dysza ABSCX - 7/50 SC z gwintem gruboźwojnym 50 mm	11,0 mm	200 mm	32 mm
2048600	Dysza ABSCX - 8/50 SC z gwintem gruboźwojnym 50 mm	13,0 mm	230 mm	32 mm

### PRZEWODNIK ZGODNOŚCI / KOMPATYBILNOŚCI

Nr	Otwór dyszy	Rekomendowany zakres		Minimalna pojemność oczyszczarki/piaskarki	Minimalna wewn. średnica rury ID	Wewn. średnica węża do piaskowania	Minimalna średnica wewn. węża powietrza
		m <sup>3</sup> / min.	CFM				
3	5,0 mm	1,27-2,29	45-81	60 ltr.	1"	3/4"	1"
4	6,5 mm	2,29-3,88	81-137	60 ltr.	1"	1" - 1 1/4"	1 1/4"
5	8,0 mm	3,88-5,55	137-196	100 ltr.	1"	1" - 1 1/4"	1 1/4"
6	9,5 mm	5,55-7,19	196-254	200 ltr.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"
7	11,0 mm	7,19-9,57	254-338	200 ltr.	1 1/4"	1 1/4" - 1 1/2"	2"
8	12,5 mm	9,57-15,52	338-548	200 ltr.	1 1/4"	1 1/2"	2"

**Uwaga:** Najlepszą wydajność uzyskuje się, gdy rozmiary dyszy, orurowania maszyny do czyszczenia/piaskowania, węża do piaskowania i węża powietrza są odpowiednio dopasowane.

- m<sup>3</sup>/min. oraz CFM przy ciśnieniu 7 bar (100 psi) przez cały okres eksploatacji dyszy
- Pojemność maszyny do piaskowania powinna pozwolić na 20 do 30 min. czyszczenia
- Średnica wewnętrzna węża powinna być od trzech do czterech razy większa niż otwór dyszy

OTWÓR (mm) (")	CIŚNIENIE W DYSZY / ŚREDNICE DYSZY												WYMAGANE POWIETRZE WYMAGANE ŚCIERNIWO WYMAGANA MOC	m <sup>3</sup> /min. kg/godz.* kW
	60 PSI	4,2 BAR	70 PSI	4,9 BAR	80 PSI	5,6 BAR	90 PSI	6,3 BAR	100 PSI	7,0 BAR	120 PSI	8,5 BAR		
<b>5,0 mm</b> 3/16"	30,0 171 7	0,85 77 5,3	33,0 196 8	0,93 89 5,6	38,0 216 9	1,08 96 6,4	41,0 238 10	1,16 108 7,1	45,0 264 10	1,27 120 7,5	58,0 375 12	1,64 170 9		
<b>6,5 mm</b> 4/16"	54,0 312 12	1,53 141 9	61,0 354 14	1,73 160 10,1	68,0 408 16	1,93 185 11,6	74,0 448 17	2,10 203 12,4	81,0 494 18	2,29 224 13,5	105,0 660 22	2,97 300 16,2		
<b>8,0 mm</b> 5/16"	89,0 534 20	2,52 242 15	101,0 604 23	2,86 274 19,1	113,0 672 26	3,2 305 20,2	126,0 740 28	3,57 335 21	137,0 850 31	3,88 385 22,9	160,0 1050 37	4,53 476 27,5		
<b>9,5 mm</b> 6/16"	126,0 764 28	3,57 346 21	143,0 864 32	4,05 392 24	161,0 960 36	4,56 425 27	173,0 1052 39	4,9 477 28,9	196,0 1152 44	5,55 523 33	235,0 1475 52	6,65 669 39,6		
<b>11,0 mm</b> 7/16"	170,0 1032 38	4,81 468 28,5	184,0 1176 44	5,21 533 32,6	217,0 1312 49	6,14 595 36,4	240,0 1448 54	6,8 657 40,1	254,0 1584 57	7,19 719 42,4	315,0 2050 69	8,92 930 50,9		
<b>12,5 mm</b> 8/16"	224,0 1336 50	6,34 606 37,5	252,0 1512 56	7,14 686 42	280 1680 63	7,93 762 46,9	309 1856 69	8,75 842 51,8	338,0 2024 75	9,57 918 56,3	410 2650 90	11,61 1202 67,6		

Tabela pokazuje obliczone wskaźniki zużycia powietrza i ścierniwa dla nowych dysz. Wybierając kompresor dodaj 50% do powyższych liczb, aby umożliwić normalne/standardowe zużycie dyszy.

\*W oparciu o gęstość ścierną 1,5 kg na liter.

**UWAGA:** Liczby mogą się różnić w zależności od warunków pracy. W celu utrzymania pożądanego ciśnienia powietrza w miarę zużycia otworu dyszy, wzrasta zużycie powietrza. Wybierając dysze i kompresor, należy wziąć pod uwagę wpływ zużycia dyszy na zapotrzebowanie powietrza.