



## FAN / SQU

Dysze specjalne: płaskie i kwadratowe



Dysze serii FAN to dysze płaskie wykonane z azotku krzemu obleczone poliuretanową powłoką. Powłoka poliuretanowa chroni dyszę przed pęknięciem np. w przypadku upadku lub uderzenia w miejscu pracy. Formowanie zabezpieczającej powłoki poliuretanowej odbywa się metodą próżniową, co gwarantuje dokładne dopasowanie dyszy do oprawy.

Dysze płaskie zapewniają szeroki i równomierny strumień, dzięki czemu łatwiej jest oczyścić większą powierzchnię już za pierwszym pociągnięciem. Doskonale sprawdzają się przy dużych powierzchniach stalowych, a także do renowacji murów – wszędzie tam, gdzie wymagana jest duża wydajność.

Dysze serii SQU to dysze o kwadratowym przekroju wykonane z węgliku wolframu z poliuretanową powłoką i aluminiowym gwintem. Węglik wolframu jest materiałem wybieranym przez większość wykonawców ze względu na jego długą żywotność i odporność na ścieranie. Istotną cechą powłoki poliuretanowej jest duża wytrzymałość.

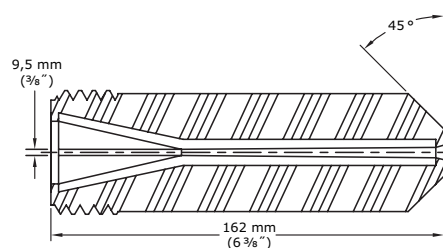
Dysze kwadratowe pozwalają na znacznie szybszą i wydajniejszą pracę. Wystarczy kierować strumień z 10-20% zakładką, żeby uzyskać równomiernie oczyszczoną powierzchnię, co skutkuje dużą oszczędnością ścierniwa w porównaniu do wymaganej 50% zakładki w przypadku długich dysz Venturi.

Dysze FAN oraz SQU są dostarczane ze standardowym (grubozwojnym) gwintem (/50).

Airblast oferuje pełen wybór dysz o różnych średnicach i długościach, wykonanych z wielu różnych materiałów. Zapraszamy do kontaktu z naszymi doradcami w celu doboru dysz odpowiadających Państwa wymaganiom.

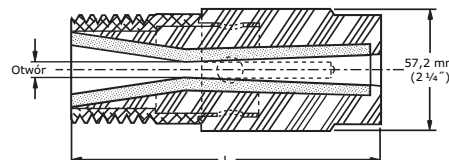
## FAN - Dysza płaska, azotek krzemu (BC), aluminiowa powłoka

Nr kat.	Opis	Otwór	Długość
2460616F	FAN-6/50 z gwintem grubozwojnym 50mm	9,5mm	162mm



## SQU - Dysza kwadratowa, węgiel wolfram (TC), poliuretanowa powłoka, aluminiowy gwint

Nr kat.	Opis	Otwór	Długość
2400202S	SQU-4/50 z gwintem grubozwojnym 50mm	6,5mm	140mm
2500202S	SQU-5/50 z gwintem grubozwojnym 50mm	8,0mm	152mm
2600202S	SQU-6/50 z gwintem grubozwojnym 50mm	9,5mm	172mm



OTWÓR (mm) (")	CIŚNIENIE W DYSZY / ŚREDNICE DYSZY												WYMAGANE POWIETRZE WYMAGANE ŚCIERNIWO WYMAGANA MOC	m <sup>3</sup> /min. kg/godz.* kW
	60 PSI	4,2 BAR	70 PSI	4,9 BAR	80 PSI	5,6 BAR	90 PSI	6,3 BAR	100 PSI	7,0 BAR	120 PSI	8,5 BAR		
<b>5,0mm</b> 3/16"	30,0 171 7	0,85 77 5,3	33,0 196 8	0,93 89 5,6	38,0 216 9	1,08 96 6,4	41,0 238 10	1,16 108 7,1	45,0 264 10	1,27 120 7,5	58,0 375 12	1,64 170 9		
<b>6,5mm</b> 4/16"	54,0 312 12	1,53 141 9	61,0 354 14	1,73 160 10,1	68,0 408 16	1,93 185 11,6	74,0 448 17	2,10 203 12,4	81,0 494 18	2,29 224 13,5	105,0 660 22	2,97 300 16,2		
<b>8,0mm</b> 5/16"	89,0 534 20	2,52 242 15	101,0 604 23	2,86 274 19,1	113,0 672 26	3,2 305 20,2	126,0 740 28	3,57 335 21	137,0 850 31	3,88 385 22,9	160,0 1050 37	4,53 476 27,5		
<b>9,5mm</b> 6/16"	126,0 764 28	3,57 346 21	143,0 864 32	4,05 392 24	161,0 960 36	4,56 425 27	173,0 1052 39	4,9 477 28,9	196,0 1152 44	5,55 523 33	235,0 1475 52	6,65 669 39,6		
<b>11,0mm</b> 7/16"	170,0 1032 38	4,81 468 28,5	184,0 1176 44	5,21 533 32,6	217,0 1312 49	6,14 595 36,4	240,0 1448 54	6,8 657 40,1	254,0 1584 57	7,19 719 42,4	315,0 2050 69	8,92 930 50,9		
<b>12,5mm</b> 8/16"	224,0 1336 50	6,34 606 37,5	252,0 1512 56	7,14 686 42	280 1680 63	7,93 762 46,9	309 1856 69	8,75 842 51,8	338,0 2024 75	9,57 918 56,3	410 2650 90	11,61 1202 67,6		

Tabela pokazuje obliczone wskaźniki zużycia powietrza i ścierniwa dla nowych dysz. Wybierając kompresor dodaj 50% do powyższych liczb, aby umożliwić normalne/standardowe zużycie dyszy.

\*W oparciu o gęstość ścierną 1,5 kg na litr.

**UWAGA:** Liczby mogą się różnić w zależności od warunków pracy. W celu utrzymania pożądanego ciśnienia powietrza w miarę zużycia otworu dyszy, wzrasta zużycie powietrza. Wybierając dysze i kompresor, należy wziąć pod uwagę wpływ zużycia dyszy na zapotrzebowanie powietrza.